

UltiMaker S7 Pro Bundle

产品数据表



一流的可靠性

对于屡获殊荣的 UltiMaker S5, 我们采纳了客户喜爱的所有功能并使之更加完善。UltiMaker S7 稳定可靠足可托付, 让您可以自由发挥创想。S7 的感应式传感器热床调平确保顺利完成第一层打印, 集成式 Air Manager 将空间体积保持在最佳调节温度。此外, 耗尽线材的风扇架传感器将暂停打印, 并在线材耗尽或出现堵塞导致打印头积聚时通知您。

终极连接

UltiMaker S7 是使用整个 UltiMaker 平台不可或缺的必备工具。访问开始 3D 打印所需的所有工具 - 使用 UltiMaker Digital Factory 安全地管理和监控打印, 通过 UltiMaker Academy 的电子学习课程提高您的 3D 打印知识, 并使用 UltiMaker Marketplace 从数百种材料和插件中进行选择。

- ✓ **易于设置和监控:** 通过简单的首次用户体验快速开始打印。包括 NFC 材料识别和高分辨率内部摄像头
- ✓ **访问 UltiMaker 平台:** 与广泛的 UltiMaker 平台无缝集成。包括软件、材料和硬件
- ✓ **环境控制:** 集成式 Air Manager 可过滤高达 95% 的 UFP, 同时将构建室保持在最佳调节温度
- ✓ **高级主动调平:** 可靠的第一层粘合, 无人值守即可使用, 无需手动调平
- ✓ **灵活的材料选择:** 6 个材料仓可以自动切换, 持续 3D 打印各种材料, 包括复合材料
- ✓ **更大的空间体积:** 用更大的零件或批量生产扩大规模
- ✓ **柔性构建板:** PEI 涂层构建板可确保可靠的打印粘合和取出。传感器还可以确保您的构建板在打印前始终就位

UltiMaker 平台



简便易用的 3D 打印机

该款屡获殊荣的 3D 打印机坚固、可靠且易于使用, 可持续产出高质量的零件。它们经过精心设计和检验, 可全天候运行, 使您可以更快速、更轻松地获得所需的结果。



专为工业 4.0 而准备的软件

UltiMaker Cura 官方支持 14 种语言, 深受数百万用户的信赖, 并能通过 UltiMaker Marketplace 插件与任何工作流程集成于一体。然后, 通过 UltiMaker Digital Factory 可以进行规模化生产和数字分销。



材料可选范围之广前所未有

UltiMaker 为用户提供市场上最为广泛的材料选择范围。通过材料联盟, 选择最适合您应用的耗材, 从高级聚合物到碳纤维复合材料, 应有尽有。



专业支持助您成功

无论您位于何处, UltiMaker 支持均相伴您左右。遍布全球的服务合作伙伴网络可为您提供所处的时区和语言环境提供专业的安装、培训和维护。

UltiMaker S7 规格

技术	熔融沉积成型 (FDM)
打印头	双挤出打印头, 具有自动喷嘴升降系统和可更换式 print core
构建体积 (XYZ)	330 x 240 x 300 毫米 (13 x 9.4 x 11.8 英寸)
层分辨率	0.25 毫米喷嘴: 150 - 60 微米 0.4 毫米喷嘴: 200 - 20 微米 0.6 毫米喷嘴: 300 - 20 微米 0.8 毫米喷嘴: 600 - 20 微米
XYZ 分辨率	6.9、6.9、2.5 微米
构建速度	< 24 立方毫米/秒
打印平台	PEI 涂层柔性构建板 (20 - 140 °C)
线轴槽	6个配有NFC(近场通信) 识别
Air Manager	EPA 滤网 - 根据 UL2904 (测试和评估 3D 打印机颗粒和化学物质排放的标准方法) 使用 UltiMaker 材料和相应的 Cura 打印配置文件进行了独立测试。
喷嘴直径	0.4 毫米 (配套) 0.25 毫米、0.6 毫米、0.8 毫米 (单独销售)
丝径	2.85 毫米
运行噪音	< 51 dBA
连接方式	Wi-Fi (2.4GHz + 5GHz)、LAN、USB 端口
尺寸 (含线轴架)	宽度 495 x 深度 585 x 高度 800 毫米 (宽度 19.5 x 深度 23 x 高度 31.5 英寸)
净重	29.1 千克 (64.2 磅)
免费提供的软件	UltiMaker Personal (适用于个人, 包括 UltiMaker Cura) UltiMaker Essentials (适用于组织, 包括 UltiMaker Cura Enterprise) 在 ultimaker.com/software 上查找我们的全套企业计划
支持系统	macOS、Windows 和 Linux
保修期	12 个月

兼容配件



Print core BB

快速更换喷嘴, 适用于构建材料和可溶性支撑材料。
提供 0.25、0.4 和 0.8 毫米多种规格



Print core CC

用于 3D 打印研磨玻璃和碳纤维复合材料的淬硬钢。
提供 0.4 和 0.6 毫米不同规格



PVA Removal Station

去除可溶性 PVA 支撑材料的速度最多可加快 4 倍



清洁用丝材

非常适合保持您的 UltiMaker print cores 在最佳状态

兼容材料

易于打印

UltiMaker PLA
UltiMaker Tough PLA
UltiMaker PETG

机械强度

UltiMaker ABS
UltiMaker PC
UltiMaker CPE

柔性

UltiMaker TPU 95A
Estane® 3D TPU F94A

强化复合材料

BASF Forward AM
XSTRAND GF30-PA6
Covestro Addigy® F1030 FR

耐热

UltiMaker CPE+
Lehvoss LUVOCOM 3F
PAHT® 9825 NT
Lehvoss LUVOCOM 3F
PAHT® 9826 NT

